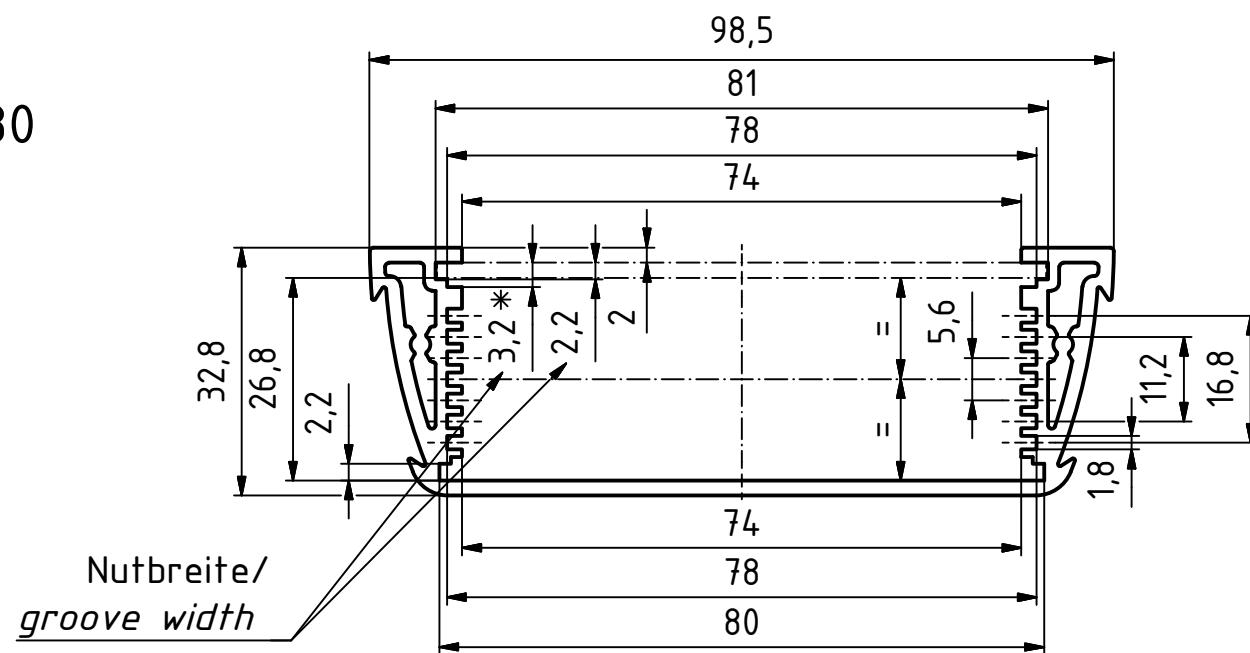
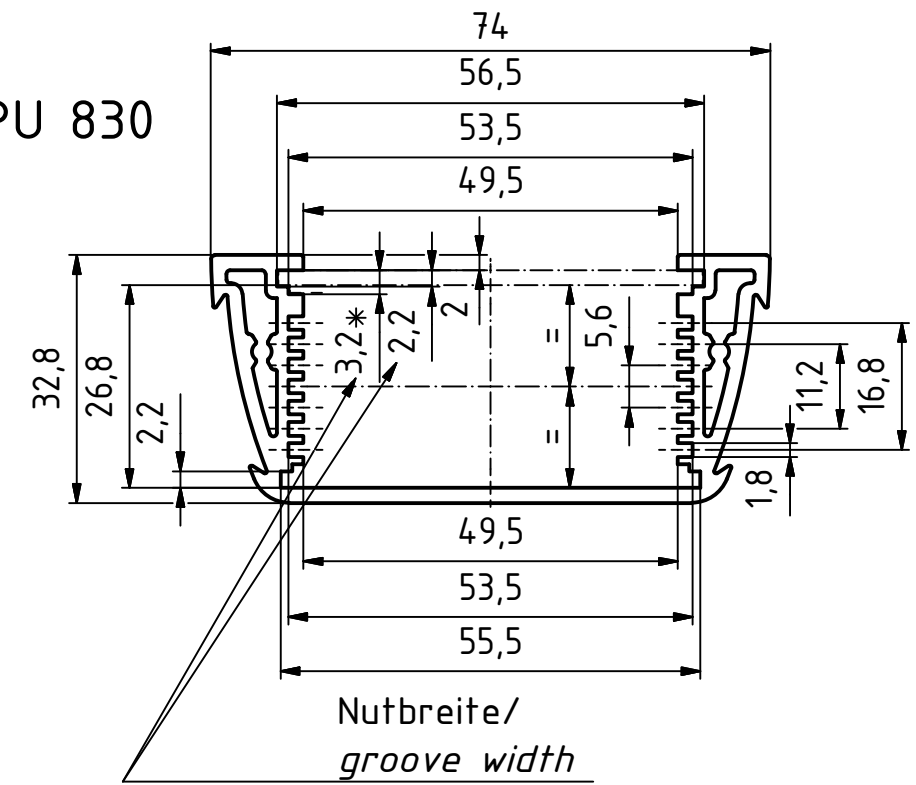


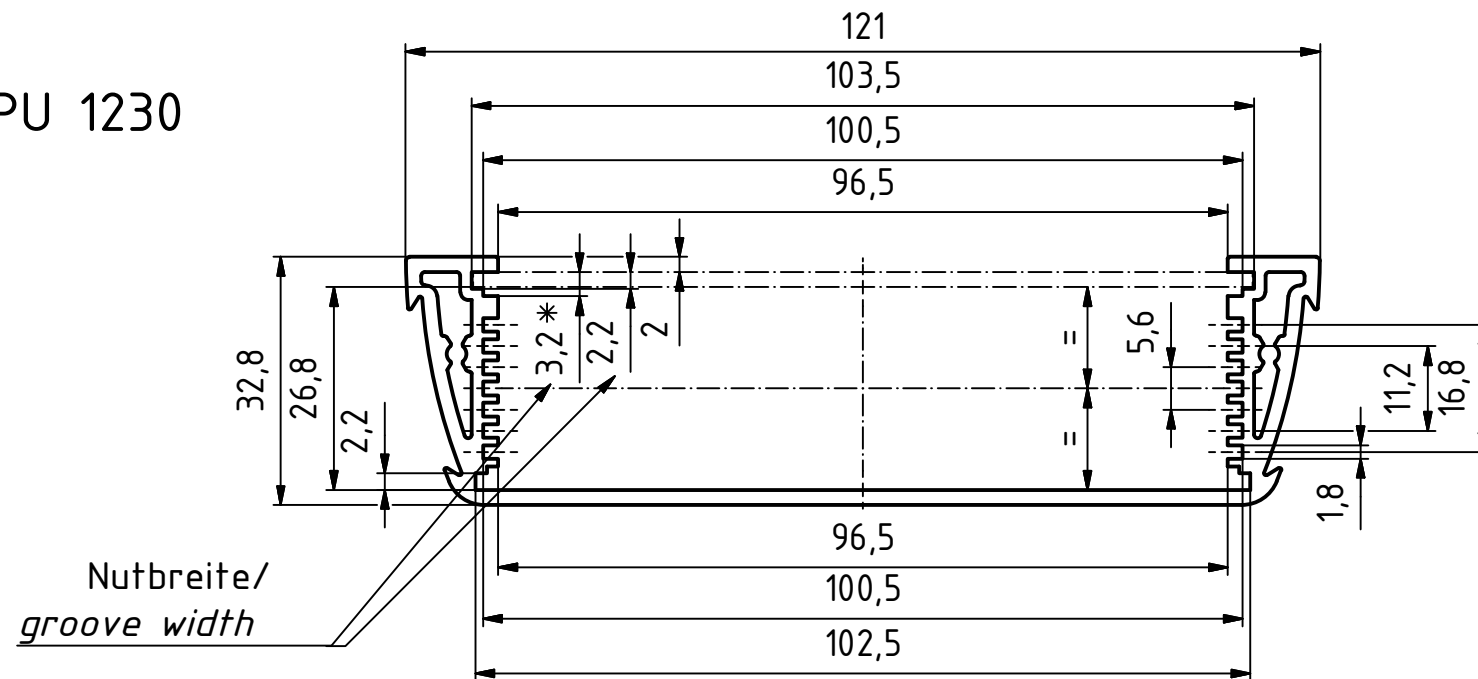
ASPU 1030



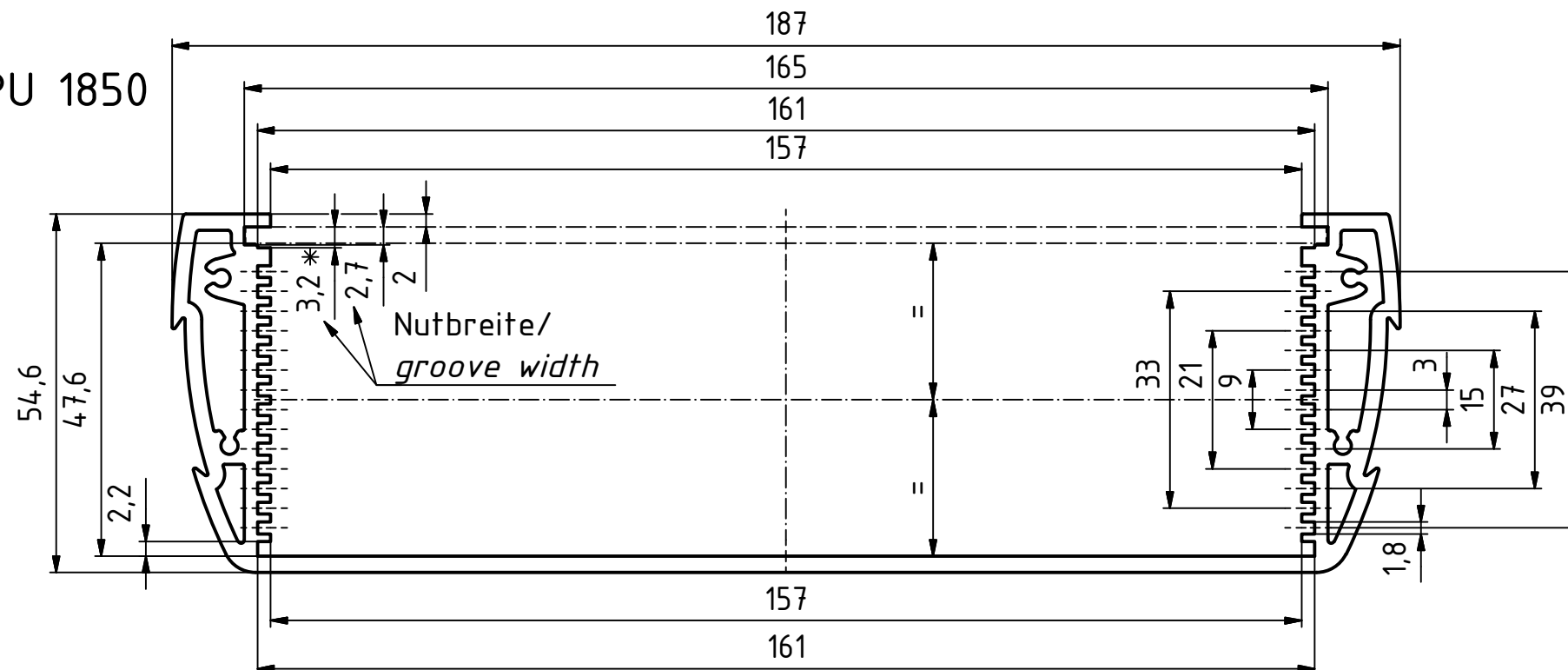
ASPU 830



ASPU 1230



ASPU 1850



* Bei Einsatz einer 3mm Frontplatte muss diese im Bereich der Kontakt-lappen des Deckels auf 2mm, bei ASPU 1850 auf 2,5mm abgefräst werden.
If a 3mm front panel is used, it must be milled down to 2mm, at ASPU 1850 down to 2,5mm in the area of the lid contact lugs

Maßstab/ Scale: 1:1

Zeichnungs-Nr. / Drawing-No.: 3K 5365.110.03

Artikel / Article: AluStyle ASPU

Katalogzeichnung/Catalogue drawing

3888 12.05.2009
3862 15.09.2008
Ä.Nr./ Alt.No.: Datum/ Date:

DISK: 2802946.idw
Datum/Date: 22.04.2008 HR

BOPLA
A Phoenix Mecano Company