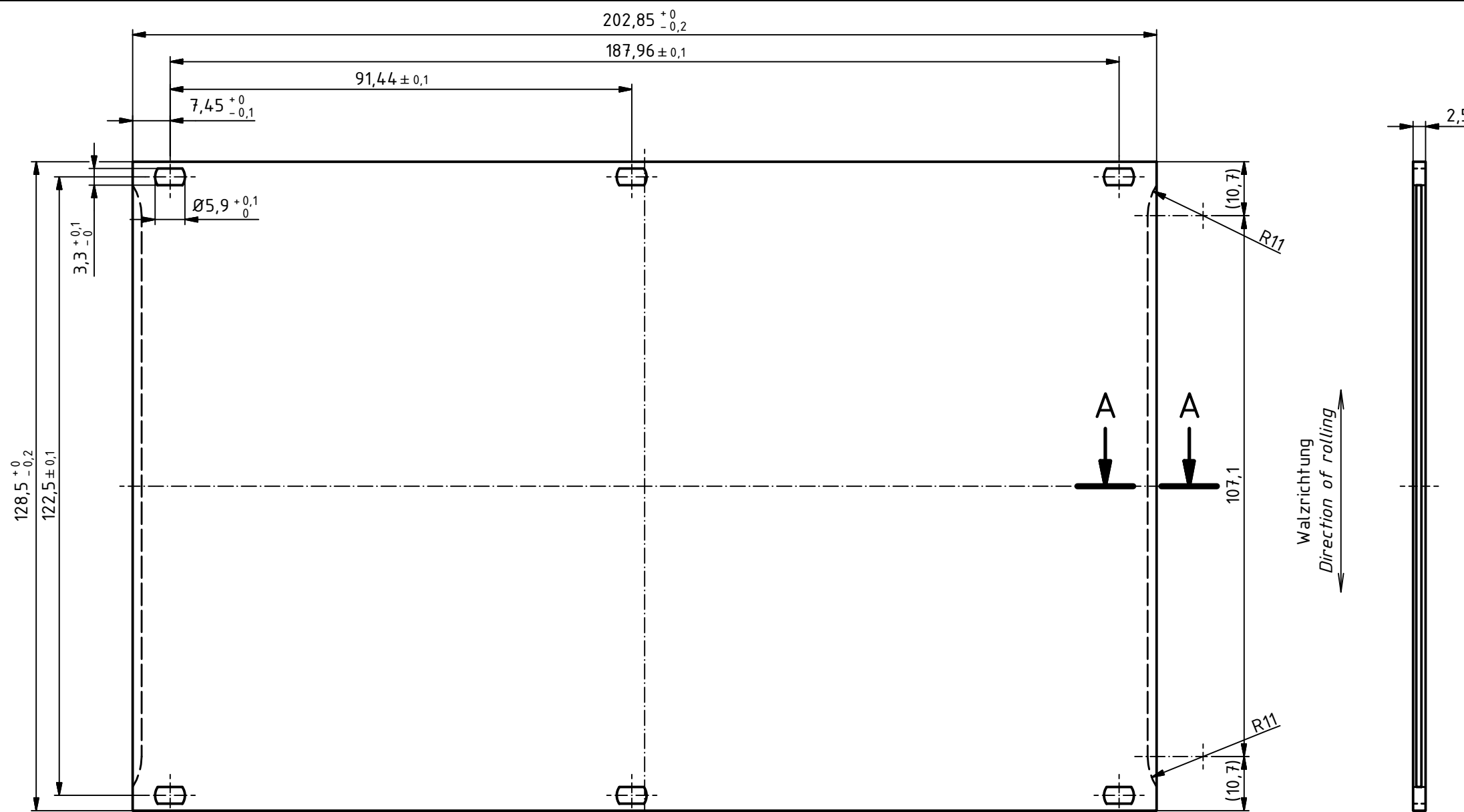


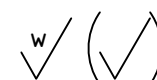
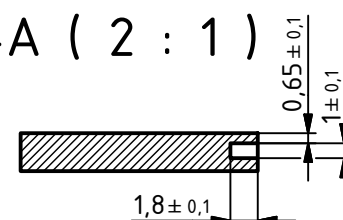


Schnittkanten roh
cuting edges raw

Rückseite = Gratseite (alle Kanten) farblos passiviert
Visible side = flash face (all edges) colorless passivated

Sichtseite = eloxiert; E6/C-0 mit Schutzfolie
Visible side = anodized; E6/C-0 with protective foil

A-A (2 : 1)

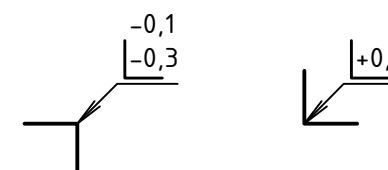


- Gestanzte Körperkanten Nibbelansatz (Stanzansatz) so gering wie möglich
- Oberflächen kratz- und riefenfrei
- Teile frei von WZ-Ablagerungen, Späne, Schneidmittel usw.
- Eloxalschichtdicke: min. 15-20 μm
- Punched body edges imperfections as less as possible (displacement during punching)
- Surface free of scratches and scoring
- parts free from tool deposits, separating or cutting agents, swarf etc.
- anodized coating thickness: min. 15-20 μm

Oberfläche /Surface : DIN EN ISO 1302

$$\sqrt{w} = \sqrt{Ra \ 12,5}$$

Werkstückkanten /Edges : DIN ISO 13715

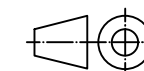


Werkstoff: EN AW-5005-H24-EQ-E6/C-0
Rückseite farblos passiviert, Schnittkanten blank
Material: EN AW-5005-H24-EQ-E6/C-0
Back side colorless passivated, cutting edges uncoated

Allg.Tol.: DIN ISO 2768-mK

Gen.Tol.: DIN ISO 2768-mk

Maßstab/ Scale: 1:1 (2:1)



Zeichnungs-Nr. / Drawing-No.:
3G 5315.238.01

Bem.: Erstellt nach Vorlage / Dim.: constructed by specification:

Artikel / Article:
Interzoll Modul
TF/M 340-EMV
Grundzeichnung



A Phoenix Mecano Company

A.Nr / ALT.-NO.:	Datum / DATE:	
DISK: 2903896.idw	Datum / Date: 06.01.2016 HR	Blatt / Sheet: 1 / 1
geprüft / checked	Datum / Date	Unterschrift / Signature
Fertigungsfreigabe / Production release		