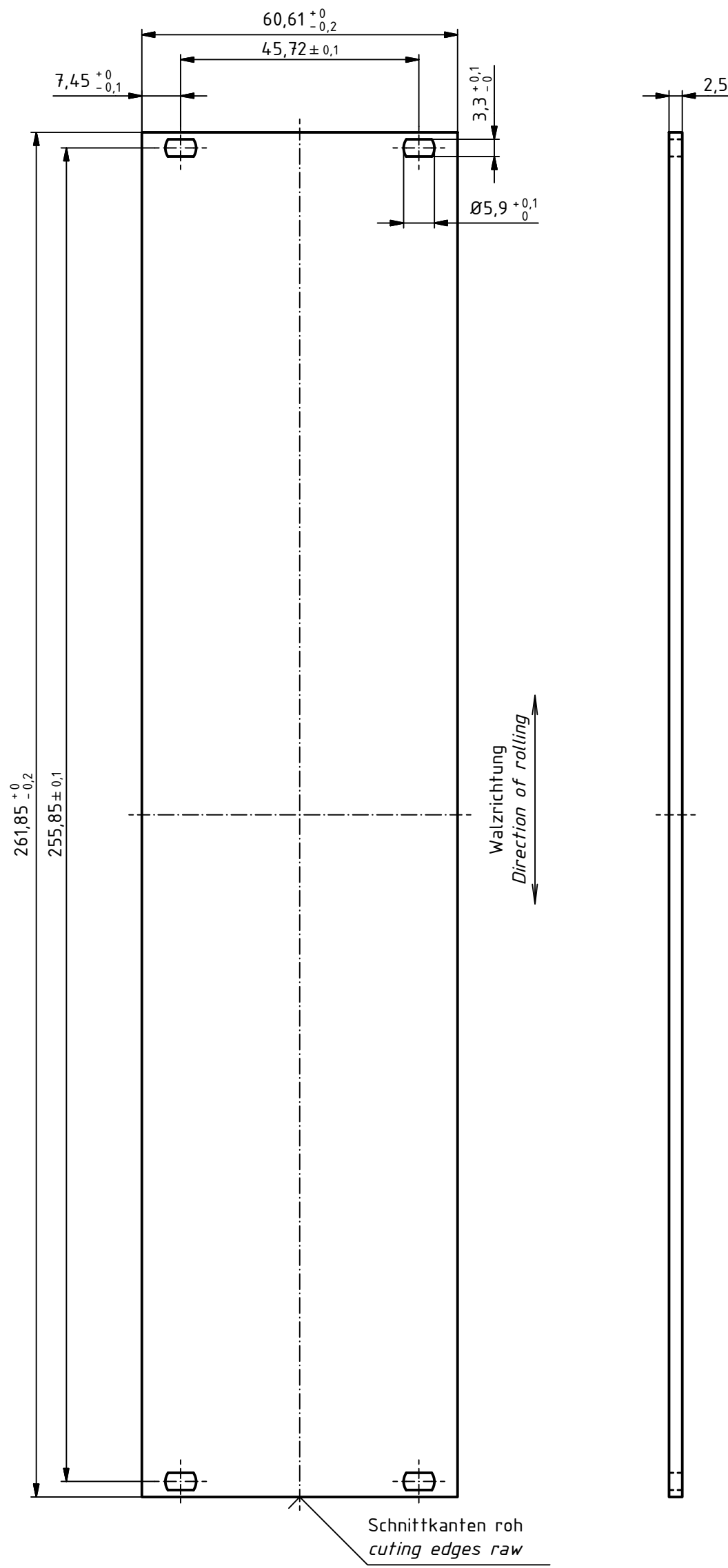
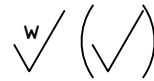




Schnittkanten roh  
cuting edges raw

Rückseite = Gratseite (alle Kanten) farblos passiviert  
Visible side = flash face (all edges) colorless passivated

Sichtseite = eloxiert; E6/C-0 mit Schutzfolie  
Visible side = anodized; E6/C-0 with protective foil



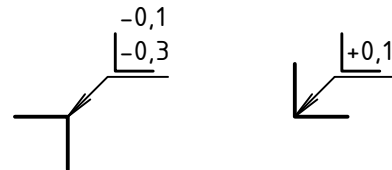
- Gestanzte Körperkanten Nibbelansatz ( Stanzansatz ) so gering wie möglich
- Oberflächen kratz- und riefenfrei
- Teile frei von WZ-Ablagerungen, Späne, Schneidmittel usw.
- Eloxalschichtdicke: min. 15-20 µm

- Punched body edges imperfections as less as possible (displacement during punching)
- Surface free of scratches and scoring
- parts free from tool deposits, separating or cutting agents, swarf etc.
- anodized coating thickness: min. 15-20 µm

Oberfläche /Surface : DIN EN ISO 1302

$$\sqrt{w} = \sqrt{Ra \ 12,5}$$

Werkstückkanten /Edges : DIN ISO 13715

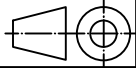


Werkstoff: EN AW-5005-H24-EQ-E6/C-0  
Rückseite farblos passiviert, Schnittkanten blank  
Material: EN AW-5005-H24-EQ-E6/C-0  
Back side colorless passivated, cutting edges uncoated

Allg.Tol.: DIN ISO 2768-mK

Gen.Tol.: DIN ISO 2768-mK

Maßstab/  
Scale: 1:1



Zeichnungs-Nr. / Drawing-No.:  
2G 5315.263.01

Bem.: Erstellt nach Vorlage / Dim.: constructed by specification:

Artikel / Article:  
Interzoll Modul  
TF/M 612  
Grundzeichnung

|                                           |                 |                                                                                                                                   |
|-------------------------------------------|-----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                           |                 | <br><b>BOPLA</b><br>A Phoenix Mecano Company |
| A.Nr/<br>ALT.-NO.:                        | Datum/<br>DATE: |                                                                                                                                   |
| DISK: 2903921.idw                         |                 |                                                                                                                                   |
| Datum/Date: 06.01.2016 HR                 |                 | Blatt/Sheet: 1 / 1                                                                                                                |
| geprüft/<br>checked                       | Datum/Date      | Unterschrift/Signature                                                                                                            |
| Fertigungsfreigabe/<br>Production release |                 |                                                                                                                                   |