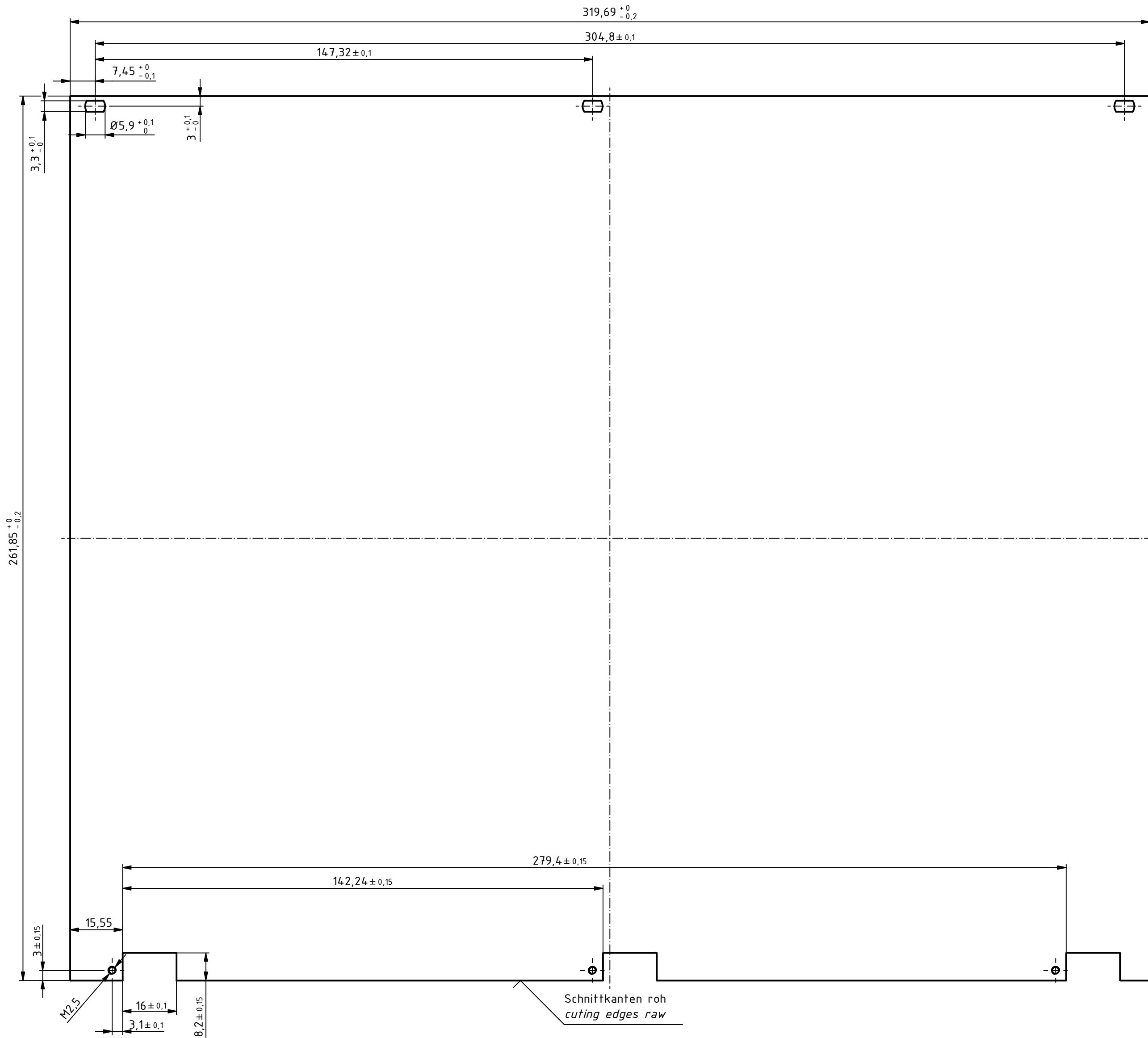




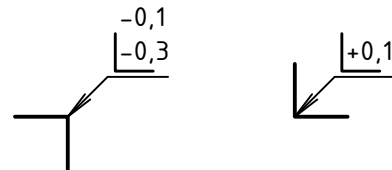
Walzrichtung
Direction of rolling

- Gestanzte Körperkanten Nibbelansatz (Stanzansatz) so gering wie möglich
- Oberflächen kratz- und riefenfrei
- Teile frei von WZ-Ablagerungen, Späne, Schneidmittel usw.
- Eloxalschichtdicke: min. 15-20 µm
- Punched body edges imperfections as less as possible (displacement during punching)
- Surface free of scratches and scoring
- parts free from tool deposits, separating or cutting agents, swarf etc.
- anodized coating thickness: min. 15-20 µm

Oberfläche /Surface : DIN EN ISO 1302

$\sqrt{w} = \sqrt{Ra \ 12,5}$

Werkstückkanten /Edges : DIN ISO 13715



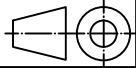
W (✓)

Werkstoff: EN AW-5005-H24-EQ-E6/C-0
Rückseite farblos passiviert, Schnittkanten blank
Material: EN AW-5005-H24-EQ-E6/C-0
Back side colorless passivated, cutting edges uncoated

Allg.Tol.: DIN ISO 2768-mK

Gen.Tol.: DIN ISO 2768-mk

Maßstab/
Scale: 1:1 (2:1)



Zeichnungs-Nr. / Drawing-No.:
2G 5315.278.01

Bem.: Erstellt nach Vorlage / Dim.: constructed by specification:

Artikel / Article:
Interzoll Modul
TF/M 663-K
Grundzeichnung

		A.Nr./ ALT.-NO.:		Datum/ DATE:	
DISK:		2903936.idw		Blatt/Sheet: 1 / 1	
Datum/Date:		06.01.2016 HR		Unterschrift/Signature	
geprüft/ checked					
Fertigungsfreigabe/ Production release					