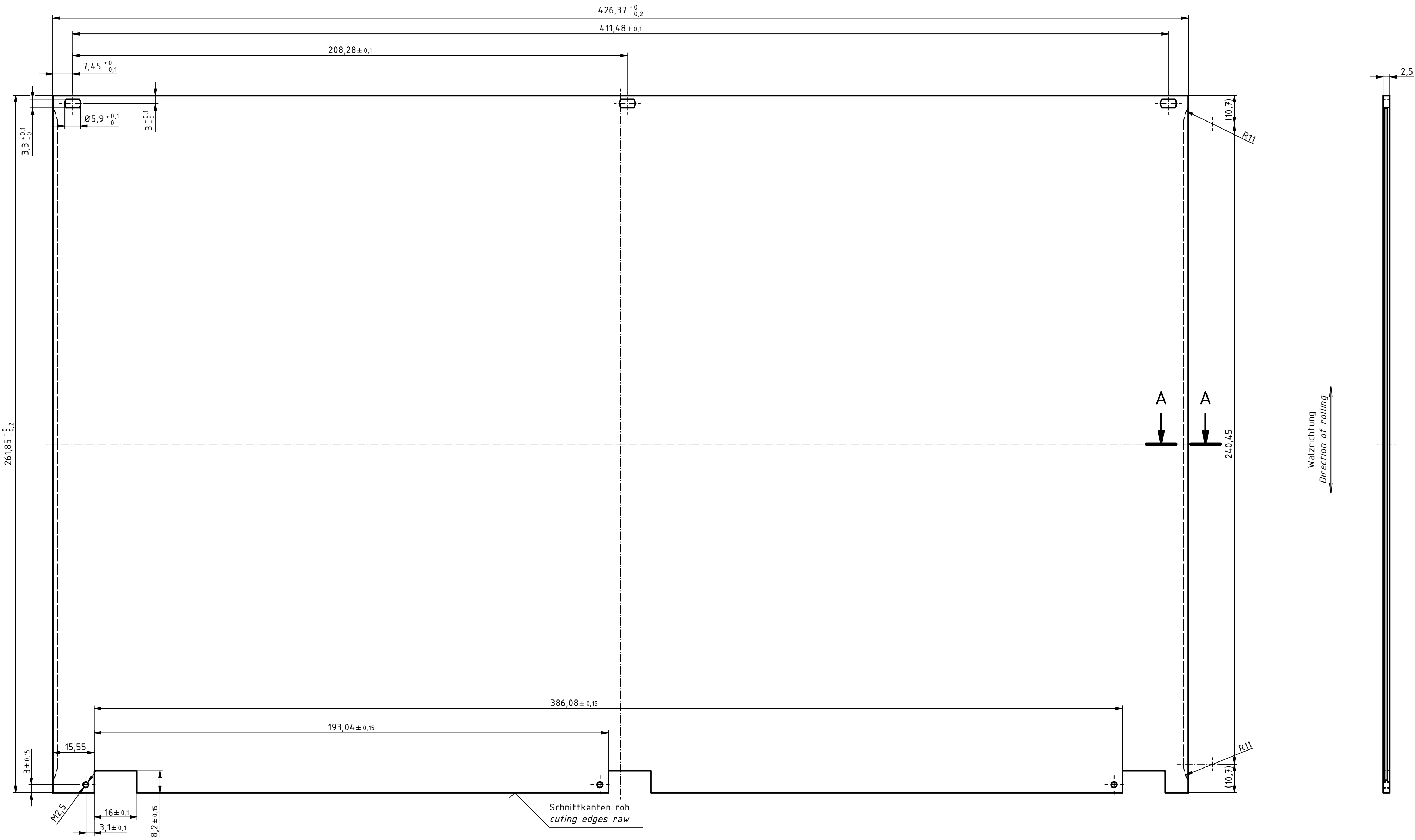
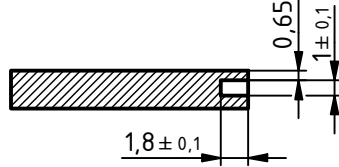




Rückseite = Gratseite (alle Kanten) farblos passiviert
Visible side = flash face (all edges) colorless passivated

Sichtseite = eloxiert; E6/C-0 mit Schutzfolie
Visible side = anodized; E6/C-0 with protective foil

A-A (2 : 1)



- Gestanzte Körperkanten Nibbelansatz (Stanzansatz) so gering wie möglich
- Oberflächen kratz- und riefenfrei
- Teile frei von WZ- Ablagerungen, Späne, Schneidmittel usw.
- Eloxalschichtdicke: min. 15-20 μm
- Punched body edges imperfections as less as possible (displacement during punching)
- Surface free of scratches and scoring
- parts free from tool deposits, separating or cutting agents, swarf etc.
- anodized coating thickness: min. 15-20 μm

Oberfläche /Surface : DIN EN ISO 1302

$\sqrt{w} = \sqrt{Ra 12,5}$

Werkstückkanten /Edges : DIN ISO 13715

$-0,1$
 $-0,3$
 $+0,1$

Werkstoff:EN AW-5005-H24-EQ-E6/C-0	
Rückseite farblos passiviert, Schnittkanten blank	
Material: EN AW-5005-H24-EQ-E6/C-0	
Back side colorless passivated, cutting edges uncoated	
Allg.Tol.: DIN ISO 2768-mK	
Gen.Tol.: DIN ISO 2768-mk	
Maßstab/Scale: 1:1 (2:1)	
Zeichnungs-Nr. / Drawing-No.: 1G 5315.281.01	
Bem.: Erstellt nach Vorlage / Dim.: constructed by specification	
Artikel / Article: Interzoll Modul	
TF/M 684-EMV-K	
Grundzeichnung	
BOPLA A Phoenix Mecano Company	
A.Nr./ALT.-NO.	Datum/DATE
DISK: 2903939.idw	
Datum/Date: 06.01.2016 HR	Blatt/Sheet: 1 / 1
geprüft/checked	Unterschrift/Signature
Fertigungsfreigabe/Production release	