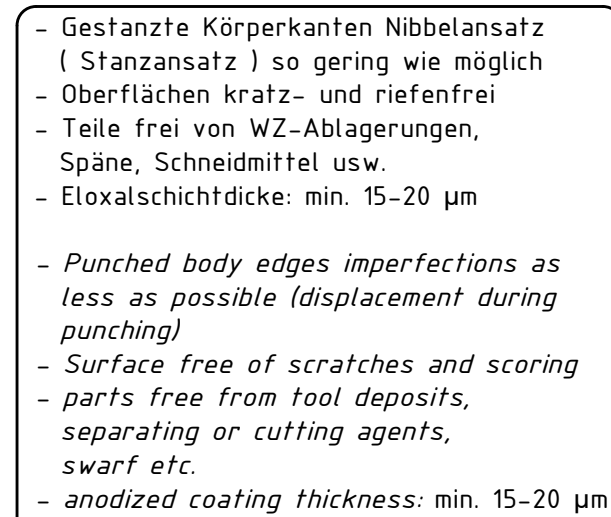




- Gestanzte Körperkanten Nibbelansatz (Stanzansatz) so gering wie möglich
 - Teilfrei von WZ- Ablagerungen, Späne, Schneidmittel usw.
 - Eloxalschichtdicke: min. 15-20 µm
-
- *Punched body edges imperfections as less as possible (displacement during punching)*
 - *Surface free of scratches and scoring parts free from tool deposits, separating or cutting agents, swarf etc.*
 - *anodized coating thickness: min. 15-20 µm*

Oberfläche /Surface : DIN EN ISO 1302

$$\sqrt{w} = \sqrt{Ra_{12,5}}$$

Werkstückkanten /Edges : DIN ISO 13715
-0,1

Allg.Tol.: DIN ISO 2768-mK

Gen Tol: DIN ISO 2768-mk

SEITE 108: DIN 150 2700-mk

Maßstab/
Scale: 1:1 (2:1)

Zeichnungs-Nr. / Drawing-No.:
1G 5315.282.01

Bem.: Erstellt nach Vorlage / Dim.: constructed by specification:

Artikel / Article:
Interzoll Modul
TF/M 684-K
Grundzeichnung



Ä.Nr/ ALT.-NO.:	Datum/ DATE:
--------------------	-----------------

DISK: 2903940.idw

Datum/Date: 06.01.2016 HR		Blatt/Sheet: 1 / 1	
	Datum/Date	Unterschrift/Signature	

	Datum / Date	Offizieller Stempel / Signature
geprüft/ <i>checked</i>		

Fertigungsfreigabe/ Production release		
---	--	--