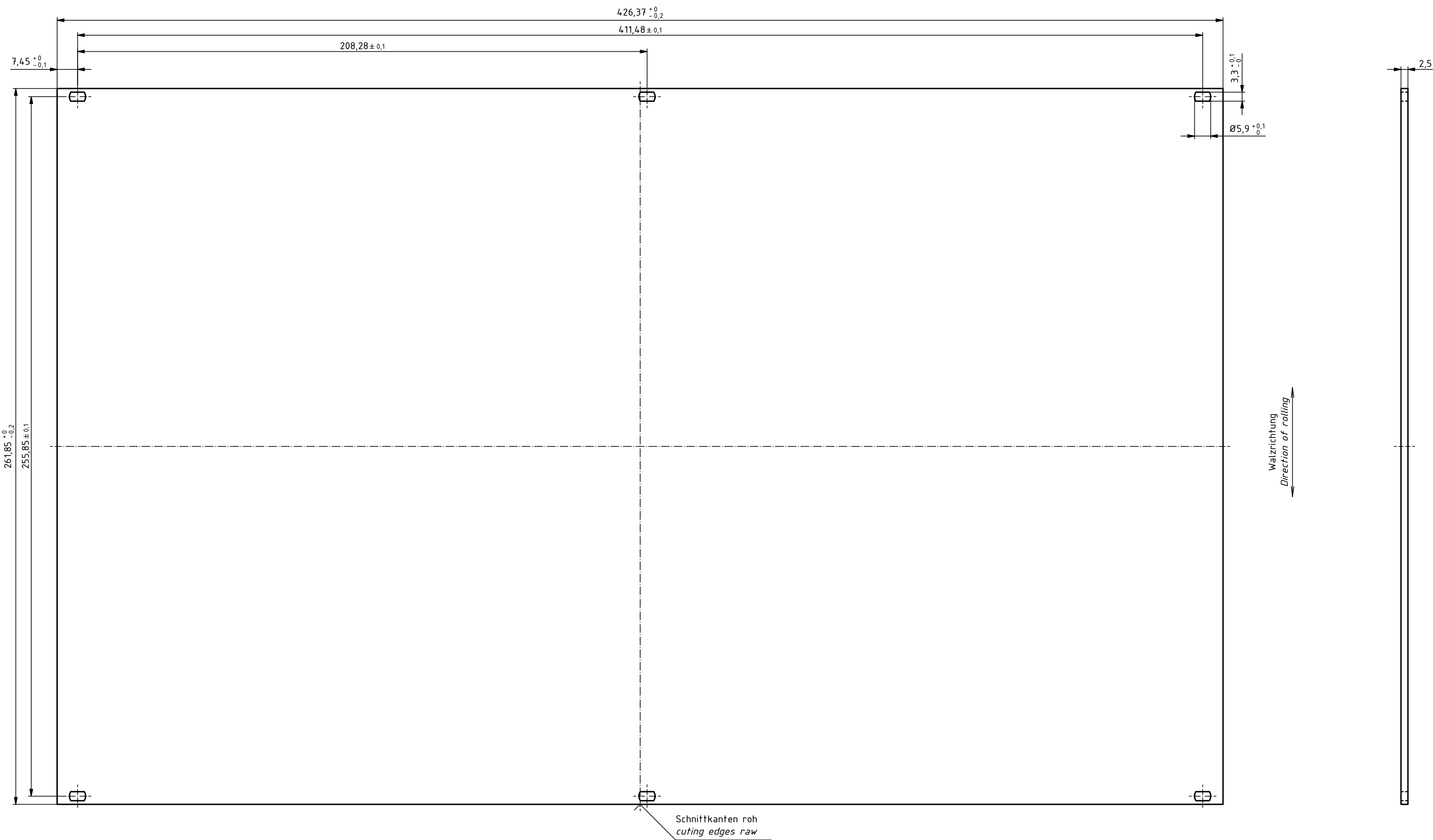
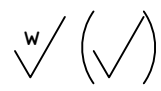




Schnittkanten roh
cuting edges raw

Rückseite = Gratseite (alle Kanten) farblos passiviert
Visible side = flash face (all edges) colorless passivated

Sichtseite = eloxiert; E6/C-0 mit Schutzfolie
Visible side = anodized; E6/C-0 with protective foil

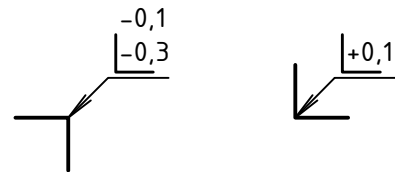


- Gestanzte Körperkanten Nibbelansatz (Stanzansatz) so gering wie möglich
- Oberflächen kratz- und riefenfrei
- Teile frei von WZ- Ablagerungen, Späne, Schneidmittel usw.
- Eloxalschichtdicke: min. 15-20 µm
- Punched body edges imperfections as less as possible (displacement during punching)
- Surface free of scratches and scoring
- parts free from tool deposits, separating or cutting agents, swarf etc.
- anodized coating thickness: min. 15-20 µm

Oberfläche /Surface : DIN EN ISO 1302

$\sqrt{w} = \sqrt{Ra \ 12,5}$

Werkstückkanten /Edges : DIN ISO 13715



Werkstoff: EN AW-5005-H24-EQ-E6/C-0 Rückseite farblos passiviert, Schnittkanten blank Material: EN AW-5005-H24-EQ-E6/C-0 Back side colorless passivated, cutting edges uncoated		
Allg.Tol.: DIN ISO 2768-mK		
Gen.Tol.: DIN ISO 2768-mK		
Maßstab: Scale: 1:1		
Zeichnungs-Nr. / Drawing-No.: 1G 5315.279.01		
Bem.: Erstellt nach Vorlage / Dim.: constructed by specification:		
Artikel / Article: Interzoll Modul TF/M 684 Grundzeichnung		
		
A.Nr/ ALT.-NO.	Datum/ DATE:	
DISK: 2903937.idw		
Datum/Date: 06.01.2016 HR		Blatt/Sheet: 1 / 1
geprüft/ checked	Unterschrift / Signature	
Fertigungsfreigabe/ Production release		